

旋转蒸发仪大型（标准型）

产品介绍

大型旋转蒸发仪用途特点：大容量、大口径旋转蒸发瓶，蒸发面积大，减压置于水浴中，边旋转边加热，使溶液高效扩散蒸发，可用于生物、医药、化工、食品等领域的小试、中试。产品可与循环水式多用真空泵、隔膜真空泵、低温循环（真空）泵、循环冷却器、恒温循环器、低温冷却液循环泵等配套组成装置。

产品特点

- ◆ PTFE和氟橡胶双重密封，保证高真空度。
- ◆ 引进变频控制系统、温度控制系统，精确可靠。
- ◆ 水浴手动升降配套，方便使用。
- ◆ PTFE放料阀门，耐腐蚀，无污染。
- ◆ 可选配四氟进料阀门，高耐腐耐磨。

产品结构



旋转蒸发仪大型(标准型)



旋转蒸发仪(标准型)

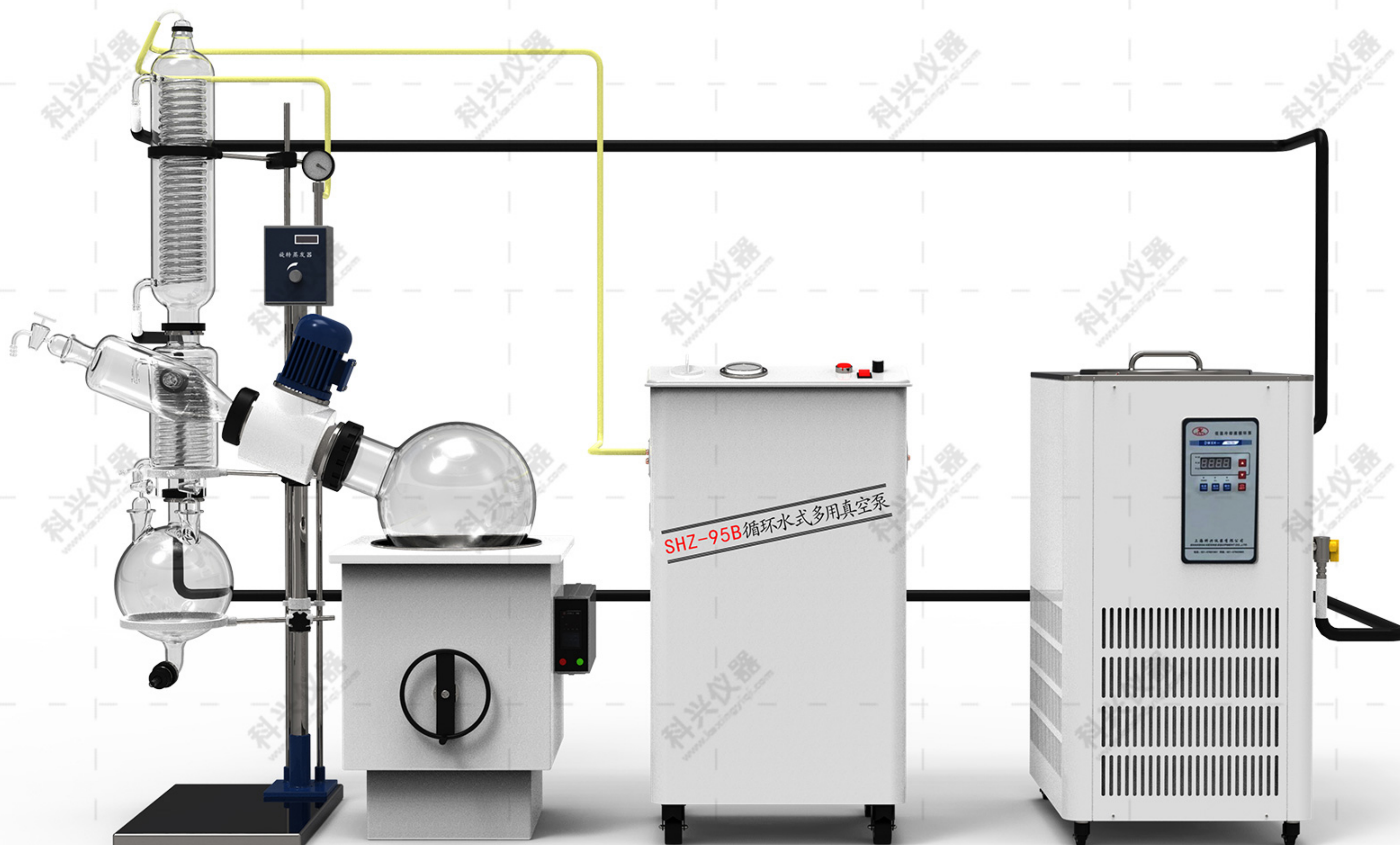


旋转蒸发仪(防爆型)

技术参数

型号	RE-1002	RE-2002	RE-5002
旋转瓶 (L)	10	20	50
收集瓶 (L)	5, 下放料	10, 下放料	20, 下放料
主机调速	数显变频调速		
主机转速 (r/min)	0-120, 转速数显		
冷凝面积 (m ²)	0.57	1	1.5
蒸发速度 (H ₂ O)	≥3L/h	≥5L/h	≥9L/h
达到真空度 (Pa)	<133		
浴锅功率 (KW)	3	4	6
温控范围及波动 (°C)	0~99 (180) ±0.2		
PTFE组合密封	标配		
PTFE放料阀	标配		
真空表	标配		
加热锅	不锈钢水浴		
电机	交流式感应电机 (可选配防爆电机)		
冷凝管	立式 主冷+副冷、高效三回流冷凝管		
升降功能	手动升降		
电源 (V/Hz)	220/50		380/50

常用组合配置



组合式旋转蒸发仪组合

建议组合方案

旋转蒸发仪	配套产品
RE-1002 RE-2002 RE-5002	SHZ-95B循环水真空泵
	低温冷却液循环泵+SHZ-95B循环水真空泵